

No.605 自動アプリーケーター

AUTOMATIC APPLICATER

JIS K5600-5-1、ISO 1519

アプリーケーター、バーコーターを使って、塗料、インキ、接着剤、樹脂等の幅広い分野で高精度な皮膜作成が出来ます。塗布台は吸着機能付きステンレス製研磨盤を採用しており、紙、フィルム等への塗布にも対応しています。



仕様

塗布台	寸法	幅320mm×長さ420mm
	材質	SUS-304
	吸引部寸法	幅200mm×長さ285mm (A-4サイズ対応)
	吸引孔	直径1mm×110ヶ (吸引孔無しも製作しますのでご指示下さい)
塗布速度	毎秒20mm～300mm (可変速) 戻り速度：毎秒300mm一定	
塗布長さ	距離任意設定用センサー	
駆動モーター	AC100V 40W	
機体寸法	約500W×400D×300Hmm	
重量	約40kg	

(注) 1. アプリーケーター、バーコーターは別途ご用意下さい。
2. バキュームポンプはオプション付属となります。

No.605-H 加熱式自動アプリーケーター

塗布台表面温度を最高120℃に温度管理出来ます。

温度調節計	0.1 デジタル表示 PID制御、上限警報
測温体	熱電対 K
ヒーター	AC100V 500W

* オプション：ナイフコーダー式アプリーケーター

マイクロメーターにより任意の膜厚作成が可能。
(注) アプリーケーター、バーコーターとの共用は出来ません。

No.637 バーコーター

BAR COATER

密着したワイヤー間のくぼみで得られた塗布液を表面張力の作用で均一な塗膜を得るものです。種々のロッドによって膜厚が得られアプリーケーターを使用するより正確なウェットコーティングが得られる特徴があります。

Rod No.	Wet film in mils	Rod No.	Wet film in mils	Rod No.	Wet film in mils
3	0.27	18	1.62	40	3.60
4	0.36	20	1.80	42	3.78
5	0.45	22	1.98	44	3.96
6	0.54	24	2.16	46	4.14
7	0.63	26	2.34	48	4.32
8	0.72	28	2.52	50	4.50
9	0.81	30	2.70	55	4.95
10	0.90	32	2.88	60	5.40
12	1.08	34	3.06	65	5.85
14	1.26	36	3.24	70	6.30
16	1.44	38	3.42	75	6.75

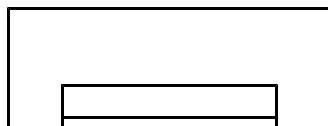
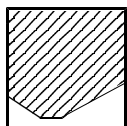
Rod dia : 1/2" or 1/4" Length : 12"

No.628 アプリーケーター

APPLICATER

JIS K5600-5-1、ISO 1519

トクターブレードとも呼ばれ、塗料、インキ、接着剤、樹脂等の幅広い分野で、一定皮膜の作成に用いられています。



仕様

皮膜の幅	標準：80mm 20～200mmで各種製作可能
皮膜の厚さ	50～250μm (2～10mil)
機体寸法	30×30×100mm (標準幅の場合)

円筒ブレードを使った膜厚可変タイプ

No.628 - B ベーカー式アプリーケーター